



Ucrete® PRIMER FS

Wysokowydajny poliuretanowy środek gruntujący w formie szybkowiążącej do systemów Ucrete®.

OPIS PRODUKTU

Grunt Ucrete® PRIMER FS jest to błyskawicznie utwardzający się, wolny od rozpuszczalników preparat gruntujący w formie zawiesiny, nakładany wałkiem gumowym i pacą na grubość od 0,3 do 1 mm.

PRIMER FS nie stanowi warstwy wierzchniej i należy na nim zaaplikować powłokę odpowiedniego rodzaju z serii Ucrete®.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Grunt PRIMER FS nakłada się jako półpłynny preparat gruntujący na przygotowane podłoże betonowe w celu całkowitego uszczelnienia podłoża przed przystąpieniem do kładzenia następnej powłoki przemysłowej Ucrete®. Zapewnia on gładki i równy podkład.

PRIMER FS stanowi najlepszy wybór dla wszystkich posadzek Ucrete® wszędzie tam, gdzie istotna jest szybka aplikacja.

CECHY I KORZYŚCI

- Aplikacja przez autoryzowanych wykonawców
- Nadaje się do nakładania na siedmiodniowy beton oraz trzydniowe polimerowe wylewki wyrównujące.
- Pozwala na położenie odpowiednich systemów posadzkowych Ucrete® po około 6 godzinach w temperaturze 7°C oraz 3 godzin w temperaturze 20°C.
- Odporność na wysokie temperatury dla posadzek w środowiskach ekstremalnych.

JAKOŚĆ POWIETRZA

Ucrete® został nagrodzony "Indoor Air Comfort Gold" pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete® jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą szkodzić środowisku produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete® dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandii.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

PROCEDURA NAKŁADANIA

Jakość podłoża

Podłożem przeważnie będzie beton lub modyfikowane polimerami wylewki wyrównujące. Inne podkłady mogą się również nadawać: o poradę proszę się zwrócić do

specjalistycznej firmy monterskiej lub lokalnego biura firmy Master Builders Solutions.

Podłoża betonowe i cementowe muszą być w sposób widoczny suche i posiadać przeciętną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 N/mm². Ucrete® można nakładać na podłożach o niższej wytrzymałości, lecz może to wpłynąć negatywnie na długoterminowe parametry eksploatacyjne posadzki. Wszelkie ślady substancji zanieczyszczających, takich jak oleje, tłuszcze, smary, pozostałości po farbie, chemikalia, rozrost roślinności i mleczko cementowe należy usunąć.

Przygotowanie podłoża

Tak jak w przypadku wszystkich powłok powierzchni, odpowiednie przygotowanie powierzchni ma znaczenie kluczowe dla zapewnienia skutecznej aplikacji i pomyślnej eksploatacji posadzek Ucrete®.

Powierzchnię przygotować poprzez śrutowanie z zastosowaniem odkurzacza, zestruganie powierzchni betonowej, oczyszczanie strumieniowo-ściernie lub szlifowanie powierzchni w celu uzyskania czystego, solidnego podkładu o dobrej strukturze nadającej się do położenia wykończeniowej powłoki żywicznej.

Wokół wszystkich wolnych krawędzi wyciąć bruzdy na kotwy zgodnie z opisem zawartym w broszurze dotyczącej projektowania i przygotowywania podłoży.

Mieszanie i aplikacja

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów temperatura miejsca aplikacji oraz temperatura materiału powinna mieścić się w zakresie 15–25°C. Minimalna temperatura podkładu powinna wynosić 5°C.

Nie nakładać, gdy występują bądź spodziewane są opady atmosferyczne przed położeniem następnej warstwy, tzn. po osiągnięciu punktu rosy, bądź kiedy temperatura otoczenia lub podkładu znajdzie się w obrębie 3°C od punktu rosy.

Mieszać w naczyniu do mieszania odpowiedniej wielkości mieszadłem wyposażonym w ślimak mieszający. Mieszać w sposób ciągły w celu utrzymania wilgoci na krawędziach.

Ponieważ minimalny dopuszczalny okres użytkowania jest krótki, wylać materiał na posadzkę natychmiast i nanieść go wałkiem gumowym i pacą stalową. Mocno wetrzeć go w podkład w obu kierunkach, aby całkowicie uszczelnić posadzkę. Nie kłaść zbyt cienko.

Gruntem PRIMER FS należy wypełnić rowki na kotwy 8×8 mm w posadce o gr. 4 mm. Większych rowków na kotwy gruntem PRIMER FS nie wypełniać.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia czyścić natychmiast po użyciu ksylenem.



Ucrete® PRIMER FS

Wysokowydajny poliuretanowy środek gruntujący w formie szybkowiążącej do systemów Ucrete®.

UTWARDZENIE

Przed położeniem następnej powłoki, należy sprawdzić, czy powierzchnia jest już twarda i niekleista. Czas przystąpienia do kładzenia następnej powłoki zależy od wilgotności i temperatury, lecz przeważnie następną warstwę gruntu PRIMER FS można położyć:

- po 7 godzinach przy 5°C
- po 4 godzinach przy 10–15°C
- po 3 godzinach przy 20°C
- po 2 godzinach przy 30°C

Przed przystąpieniem do kładzenia następnej powłoki należy naprawić wady powierzchni zagruntowanej, jak np. pęcherze w powierzchni w wyniku uchodzenia powietrza z porów w podkładzie, zwłaszcza w przypadku Ucrete® MF lub Ucrete® MFAS. Niewykonanie tego może prowadzić do powstawania wad powierzchni na wykończonej posadce. Jeżeli czas pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok przekracza 30 godzin, bądź jeżeli powierzchnia podlega oddziaływaniu opadów atmosferycznych lub wody, przed przystąpieniem do kładzenia następnej powłoki należy całkowicie usunąć starą powierzchnię.

ZUŻYCIE

Na wydajność krycia olbrzymi wpływ ma struktura i porowatość podkładu, jak również temperatura i wydajność mieszalnika. Typowe wydajności krycia wynoszą:

- 0,6–2 kg/m²
- 6–20 m²/kpl.

Typowe zużycie 0,6 kg/m² tam gdzie wymagana jest aplikacja wałkiem.

Typowe zużycie 1–1,5 kg/m² tam gdzie wymagana jest aplikacja za pomocą pacy zębatej.

Producent:

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch, B98 8YP

PAKOWANIE

Ucrete® PRIMER FS jest dostarczany w 12,69 kg opakowaniach roboczych.

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5°C i poniżej 30°C, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części płynną należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węgla sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete® FS nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete® nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.



Kiedy Ucrete® PRIMER FS jest stosowany jako podkład pod inne systemy Ucrete®, wówczas produkt jest zgodny z odpowiednimi znakami CE danego systemu
Proszę odnieść się do odpowiedniej deklaracji właściwości użytkowych i karty technicznej danego systemu.

Dystrybutor:

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

ROZDZIAŁ D: Produkty

7.10 UCRETE DPAS

Wysoko odporny, poliuretanowo cementowy system posadzkowy, antyelektrostatyczny.

UCRETE DPAS to rodzina przewodzących systemów posypkowych 6 mm, dająca powierzchnię o jednolitej fakturze. Uzyskuje się ją ze składników wyszczególnionych poniżej:

UCRETE BASECOAT BC6AS
FILLER F5AS lub F20AS
UCRETE TOPCOAT lub UCRETE TOPCOAT GLOSS

Podczas budowania kolejnych warstw w systemie nie wolno pominąć żadnego kroku.

UCRETE DP10AS uzyskuje się poprzez posypanie wypełniaczem FILLER F5AS
UCRETE DP20AS uzyskuje się poprzez posypanie wypełniaczem FILLER F20AS

7.10.1 Opakowanie

UCRETE BASECOAT BC6AS	Część 1	2,93 kg
	Część 2	3,29 kg
	Część 3	<u>14,50 kg</u>
	Część 4	<u>0,50 kg</u>
		<u>21,22 kg netto na opakowanie</u>

FILLER F5AS	Worek	25 kg
FILLER F20AS	Worek	25 kg

UCRETE DP TOPCOAT	Część 1	0,77 kg
	Część 2	1,09 kg
	Część 3	1,36 kg
	CIEKŁY PIGMENT	<u>0,50 kg</u>
		<u>3,72 kg netto na opakowanie</u>

UWAGA: PIGMENTOWE LAKIERY BAZOWE

Aby zabarwić system należy zastąpić Część 1 UCRETE BC/BCAS/FL 2,93 kg Częścią 1 UCRETE MF/MF40AS/PIG BC 2,52 kg i dodać saszetkę z pigmentem Części 4.

ROZDZIAŁ D: Produkty

7.10.2 Krycie

BASECOAT BC6AS	10 - 12 kg/m ²	
FILLER F5AS	4,0-5,0 kg/m ²	
FILLER F20AS	4,0-5,0 kg/m ²	
UCRETE TOPCOAT na FILLER F5 do UCRETE DP10AS		0,4-0,6 kg/m ²
UCRETE TOPCOAT na FILLER F20 do UCRETE DP20AS		0,7-0,9 kg/m ²

7.10.3 Planowanie

Szerokość pola powinna być taka, żeby powstał pas materiału minimum 40 cm wzdłuż i w poprzek całej szerokości pola, aby umożliwić wydajne użycie grzebienia. W związku z tym maksymalne szerokości pól powinny być następujące:

Do BASECOAT BC6AS 5 m dla mieszanki pojedynczej 10,5 m dla mieszanki podwójnej

Na posadzkach o dużej powierzchni należy zaplanować jak podzielić cały obszar, aby uzyskać posadzkę jak najbardziej praktyczną i najlepszą pod względem estetyki.

7.10.4 Gruntowanie

Przed przystąpieniem do kładzenia warstwy głównej upewnić się, że PRIMER jest odpowiednio utwardzony i suchy w dotyku. Jeżeli czas pomiędzy położeniem kolejnych warstw przekracza 48 godzin, bądź jeżeli wpływ na powierzchnię wywiera woda lub kondensacja, należy całkowicie zetrzeć powierzchnię.

Uziemienie: Szczegółowe informacje o uziemieniu podano w pkt. 8.1.

Należy zainstalować taśmy i połączenia miedziane, przetrzeć grunt papierem ściernym szmerglowym i usunąć pył odkurzaczem dla zapewnienia dobrego przylegania taśmy miedzianej.

Przetrzeć taśmę ostrożnie suchą szmatką lub ręcznikiem papierowym, aby mieć pewność, że na powierzchni nie będzie oleju lub zabrudzeń.

Wystarczającą ilość taśmy miedzianej należy pozostawić w stanie odkrytym, aby umożliwić połączenie z następnym polem materiału.

7.10.5 Mieszanie

Wymagania w zakresie temperatury: Temperatury otoczenia: 12-30°C, temperatury materiałów: 16-22°C

Temperatura ma szczególne znaczenie dla właściwego położenia warstwy UCRETE BASECOAT BC6AS. Temperatury poniżej 18°C stwarzają problemy podczas nakładania. Należy zwrócić szczególną uwagę na przechowywanie materiałów w niskiej temperaturze. Temperatura powietrza i podkładu podczas nakładania powinna być wyższa niż 12°C.

Temperatura lakieru BASECOAT BC6AS po wylaniu z mieszalnika powinna wynosić przynajmniej 18°C.

ROZDZIAŁ D: Produkty

Wymieszanie jest w przypadku BASECOAT BC6AS kluczowe, ponieważ niewłaściwe wymieszanie negatywnie wpłynie na własności antyelektrostatyczne gotowej posadzki. Niewystarczające wymieszanie doprowadzi do powstania grudek włókien w mieszance, co może pogorszyć rozlewność i pozostawić gorszy efekt wizualny na powierzchni. Nadmierne wymieszanie niszczy włókna. Prawidłowo wymieszany materiał posiada bardzo niewiele grudek włókien, odpowiedni kolor, a poszczególne włókna powinny być ledwie widoczne na powierzchni gotowego lakieru bazowego.

Zob. także Sekcja C

Odpowiedni sprzęt do mieszania: Collomatic XM2 650 lub podobny
Cretangle

Warunki mieszania są następujące:

1. Na urządzeniu należy ustawić najniższą prędkość obrotową, a jeżeli jest to urządzenie Collomix, należy je nastawić na **dwa „zębki”**, kół gwiazdowych stosować **nie wolno**.
2. Mieszać co najmniej 2 opakowania za jednym razem
3. Wymieszać składniki ciekłe, Część 1 + Część 2 (oraz Część 4 jeśli posadzka jest barwiona) aż do uzyskania jednородnej konsystencji
4. Dodać Część 3 i mieszać przez następne 2-3 minuty. **Nie przekraczać 3 minut.**
5. Jeżeli z jakiegokolwiek przyczyny w naczyniu do mieszania pozostanie nierozproszony proszek, można skorzystać z wiertarki z mieszadłem korkociągowym (wolnoobrotowa, maks. 350 obr./min), co pozwoli wymieszać materiał w ciągu 10 sekund.

7.10.6 Nakładanie produktu

Równomiernie rozprowadzić mieszankę na podkładzie grzebieniem ustawionym na odpowiednią głębokość. Do krawędzi użyć pacy stalowej.

Użyć wałka z kolcami, aby uzyskać gładkie i równe wykończenie. Całą posadzkę należy wałkować wałkiem z kolcami dwukrotnie:

Przy pierwszym wałkowaniu wałkiem z kolcami wałek należy docisnąć mocno do podkładu, aby pomóc w równomiernym rozprowadzeniu materiału, usunąć ślady po grzebieniu i wyrównać powierzchnię.

Kolejne przejścia wykonać delikatnie, nie dociskając wałka do powierzchni, aby wydobyć żywicę na powierzchnię i poprawić w ten sposób estetykę.

Dla zapewnienia równomiernego wykończenia zacieranie i wałkowanie wałkiem z kolcami należy zakończyć **zanim mieszanka będzie miała więcej niż 10 minut**.

Należy uważać, by nie rozrzucać żywicy na już posypaną posadzkę poprzez zbyt agresywne użycie wałka z kolcami, w przeciwnym wypadku powstaną wady na powierzchni.

Uwagi:

Jeżeli lakier BASECOAT BC6AS nie ma wystarczającej płynności i na powierzchni pozostają ślady po grzebieniu itd., nawet po wałkowaniu wałkiem z kolcami, należy spróbować zastosować następujące środki zaradcze:

- Sprawdzić wydajność mieszarki
- zwiększyć temperaturę materiału
- wydłużyć czas mieszania (nie przekraczając 3 minut po dodaniu Części 3)
- zwiększyć grubość
- Zwiększyć temperaturę podkładu lub miejsca wykonania

Nierozwiązanie tego problemu pogorszy estetykę, spowoduje zmienność faktury powierzchni i wykończenie poniżej akceptowalnego standardu.

ROZDZIAŁ D: Produkty

7.10.7 Posypka

Przed przystąpieniem do wykonywania posypki lakier BASECOAT BC6AS musi być płaski i gładki. Niedoskonałości powierzchni lakieru BASECOAT **będą widoczne** na wykończonej posadzce.

Czas wykonania posypki na lakierze BASECOAT BC6AS ma olbrzymie znaczenie:

- Jeżeli zostanie wykonana zbyt wcześnie, wówczas powierzchnia stanie się nierówna.
- Jeżeli zostanie wykonana zbyt późno, nie uzyska się pełnej penetracji kruszywa.
- W celu zagwarantowania długoterminowej trwałości posypkę należy koniecznie wykonać na tyle wcześnie, aby została wchłonięta przez powierzchnię.

W temperaturze 20°C posypkę należy rozpocząć po 10–15 minutach, a więc przeważnie po położeniu dalszych dwóch lub trzech mieszanek BASECOAT i stosować taką samą przerwę przez cały proces nakładania. W wyższych temperaturach będzie to jedna do dwóch mieszanek, natomiast w niższych temperaturach - trzy do czterech mieszanek.

FILLER sypie się na utwardzający się lakier BASECOAT. W przypadku wykonywania posypki ręcznie należy zadbać o to, żeby uzyskać równą powierzchnię posypki. Zadbać o to, by kruszywo spadało pionowo na powierzchnię lakieru BASECOAT, **nie należy** nie rzucać kruszywa na posadzkę.

W miarę wykonywania posypki powinno dać się zauważyć, jak żywica z dołu wychodzi na powierzchnię. Następnie posypywanie należy kontynuować aż do nadmiaru, w przeciwnym wypadku powstaną niewypełnione łaty, odbiegające od estetycznego wyglądu oraz nie posiadające wymaganej przewodności i odporności na poślizg. Wydajność nakładania 4-5 kg/m² jest dużo wyższa niż w zwykłe stosowanych systemach posypkowych. Odkryto, że taka właśnie wydajność jest potrzebna do uzyskania spójnego, trwałego i jednolitego wykończenia.

Po utwardzeniu się powierzchni przez noc (standardowo 16 godzin) usunąć nadmiar kruszywa szczotką i odkurzaczem. Jeżeli odzyskany materiał FILLER jest **czysty i suchy**, można go użyć powtórnie w następnych miejscach.

Zastosowanie podwójnej mieszanki w wersji błyskawicznej + normalnej Części 1w lakierze pigmentowanym pozwala na usunięcie nadmiaru kruszywa i piaskowanie posadzki do stanu, w którym będzie możliwe położenie warstwy TOPCOAT po 6 godzinach w temperaturze 20°C.

Lekko zdrapać posadzkę używając obrotowej maszyny piaskującej aby usunąć częściowo przylegające kruszywo, uzyskując w ten sposób dużo bardziej jednolitą powierzchnię i zwiększając wydajność krycia środkiem UCRETE TOPCOAT. Po zakończeniu piaskowania, oczyścić całą posadzkę odkurzaczem.

7.10.8 Powłoka wierzchnia

UCRETE TOPCOAT to czteroskładnikowa powłoka wierzchnia.

Wymagania w zakresie temperatury: temperatury otoczenia: 8-30°C, temperatury materiałów: 18-22°C. Temperatura ma szczególne znaczenie dla właściwego położenia warstwy UCRETE TOPCOAT. Należy szczególnie dokładnie zapoznać się z Sekcją C powyżej oraz tabelą czasów mieszania.

Temperatury poniżej 18°C stwarzają problemy podczas nakładania. Należy zwrócić szczególną uwagę na przechowywanie materiałów w niskiej temperaturze. Temperatura powietrza i podkładu podczas nakładania powinna być wyższa niż 8°C.

Wymieszać razem Część 1, Część 2 oraz pigment Części 4 przez 30 sekund korzystając z mieszadła do farb w wolnoobrotowej wiertarce elektrycznej aż do uzyskania jednorodnej konsystencji, a następnie dodać część 3 i mieszać przez następne 1–3 minuty, zależnie od temperatury i wydajności mieszania.

Nie nakładać, gdy ma miejsce lub może mieć miejsce kondensacja atmosferyczna przed uzyskaniem pełnego utwardzenia, tzn., po dojściu do punktu rosy, bądź gdy temperatura otoczenia lub podkładu jest w obrębie 3°C od punktu rosy.

Podwójne mieszanki mogą być odpowiednie dla dużych, otwartych obszarów z posadzką, lecz generalnie najbardziej jednolity wygląd otrzymuje się stosując szybko wymieszane i rozprowadzone mieszanki pojedyncze. Na posadzkach o dużej powierzchni należy zaplanować jak podzielić cały obszar, aby uzyskać posadzkę jak najbardziej praktyczną i najlepszą pod względem estetyki.

Należy zabezpieczyć odpowiednią liczbę pracowników na miejscu do rozprowadzenia całej mieszanki w ciągu 3-4 minut przed dotarciem kolejnej mieszanki. Instalatorzy ci mogą mieć obuwie z kolcami, przy czym kolce muszą być płaskie by nie uszkodzić posadzki. Podobnie jak w innych klasach posadzek UCRETE mieszanie i nakładanie materiału musi postępować w tym samym tempie.

Natychmiast po wymieszaniu wylać UCRETE TOPCOAT na całą szerokość pola i rozprowadzić miękką ściągaczką z gąbki i z powrotem wałkiem o średnim włosie (8-12 mm).

Ważne jest osiągnięcie odpowiedniego pokrycia przy pomocy ściągaczki, by wałek musiał tylko wyrównać posadzkę i nadać jej jednorodną fakturę i wygląd, a także by nie zabierał zbyt wiele materiału. Z doświadczenia wiadomo, że szerokość ściągaczki powinna wynosić około 35 cm, by można było wywrzeć wystarczający nacisk pozwalający na prawidłowe pokrycie. Jeśli wałek gumowy jest zbyt szeroki, niewielka nierówność posadzki spowoduje pozostawienie zbyt dużej ilości materiału. Przeciągnąć ściągaczkę w obu kierunkach przez posadzkę celu odpowiedniego wypełnienia faktury i uniknięcia porów formujących się w cieniu wyrzuteń z kruszywa.

Najpierw wałkować w dół i w górę pola przez pas nakładanej powłoki TOPCOAT. Nie należy przeciągać wałka poza poprzednią mieszankę TOPCOAT w celu zmniejszenia zmian koloru lub połysku. Jeśli wałek zbierać będzie zbyt dużo powłoki wierzchniej, będzie ona wylewać się z końców wałka i zbierać się na posadzce na koniec każdego pociągnięcia. Aby tego uniknąć należy usunąć nadmiar powłoki TOPCOAT na przykład na kartonie.

Jednorodną powierzchnię osiąga się lekkimi pociągnięciami wałka przez pole, pod odpowiednim kątem względem pierwszego przejścia, używając wałka o szerokości 50-60 mm do usuwania śladów wałka.

Jeśli na posadzce zostanie zbyt dużo powłoki TOPCOAT, nie wystarczy czasu na odpowiednie wykonanie przejścia wałkiem. Jeśli tak się dzieje, należy zmniejszyć dawki do pojedynczych mieszanek, zwolnić proces mieszania lub zaangażować większą liczbę pracowników.

Pełne utwardzenie standardowo osiąga się po upływie 24 godzin, jednak w bardzo niskich temperaturach i suchych środowiskach czas ten może wynieść do 48 godzin.

Przy wykonywaniu dylatacji należy zachować ostrożność by nie uszkodzić taśm miedzianych zabudowanych w posadzce.

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikafloor®-31 PurCem®

Odporna chemicznie i odporna na szok termiczny, poliuretanowa, hybrydowa powłoka doszczelniająca

OPIS PRODUKTU

Sikafloor®-31 PurCem® jest wieloskładnikową, barwną, hybrydową posadzkową powłoką doszczelniającą na bazie wodorozcieńczonej żywicy poliuretanowej. Charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie, odpornością chemiczną i termiczną.

ZASTOSOWANIA

Sikafloor®-31 PurCem® przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

- Sikafloor®-31 PurCem® stosowany jest jako powłoka doszczelniająca w systemach antypoślizgowych Sikafloor® PurCem® oraz jako powłoka doszczelniająca Sikafloor®-29 PurCem®.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Dobra odporność na niektóre substancje chemiczne
- Bardzo dobra odporność mechaniczna
- Dobra odporność na temperaturę
- Nie wydziela zapachu
- Odporność na powstawanie plam
- Niska emisja LZO

INFORMACJE ŚRODOWISKOWE

- Deklaracja Środowiskowa Produktu (EPD) zgodna z EN 15804 zweryfikowana przez Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU).
- Spełnia wymagania LEED v4 EQ credit: Materiały niskoemisyjne
- Spełnia wymagania LEED v4 MR (opcja 1): Materiały budowlane szczegóły i optymalizacja – Deklaracja Środowiskowa Produktu

APROBATY / CERTYFIKATY

- Materiał posadzkowy na bazie żywicy syntetycznej zgodnie z EN 13813:2002, deklaracja właściwości użytkowych w oparciu o badania typu, oznakowany znakiem CE
- Badania ogniowe EN 13501-1, APPLUS, nr 21/32305616-2

INFORMACJE O PRODUKCIE

Baza chemiczna	Hybryda wodorozcieńczalnej żywicy poliuretanowej i cementu		
Pakowanie	Składnik A (neutralny)	1,0 kg pojemnik	
	Składnik A (barwiony)	1,5 kg pojemnik	
	Składnik B	1,5 kg pojemnik	
	Składnik C	2,1 kg worek	
	Składnik D	0,5 kg woreczek z tworzywa do składnika A neutralnego	
	Zestaw: 5,1 kg		
Czas składowania	Składnik A	12 miesięcy do daty produkcji	
	Składnik B	12 miesięcy do daty produkcji	
	Składnik C	9 miesięcy do daty produkcji	
	Składnik D	12 miesięcy do daty produkcji	
Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych, oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach, w suchych warunkach w temperaturze od +5°C do +30°C. Informacje na temat bezpiecznego postępowania i magazynowania znajdują się w aktualnej Karcie Charakterystyki.		
Wygląd / Barwa	Składnik A (neutralny)	lekko beżowa ciecz	
	Składnik A (barwiony)	barwna ciecz	
	Składnik B	brązowa ciecz	
	Składnik C	szary proszek	
	Składnik D	wg poniższej listy do składnika A neutralnego	
	Wygląd po związaniu: wykończenie matowe Kolory po związaniu: Pebble Grey, Beige, Golden Yellow, Dusty Grey, Carmine Red, Agate Grey, Marine Blue, Yellow Green. Dostępność kolorów zależna jest od aktualnego cennika. Uwaga: W przypadku wystawienia Sikafloor®-31 PurCem® na bezpośrednie działanie promieni słonecznych mogą wystąpić przebarwienia i zmiany koloru, nie ma to jednak wpływu na funkcjonalność i właściwości materiału. Zgodność koloru: Przed ostatecznym wyborem zaleca się porównanie próbek kolorów z kolorami wzornika w tych samych warunkach oświetlenia.		
Gęstość	Wymieszany materiał	~ 1,60 kg/dm³ (+20°C)	(EN ISO 2811-1)

INFORMACJE TECHNICZNE

Twardość Shore'a D	Związany materiał po 7 dniach (23°C)	85	(ASTM D 2240)
Reakcja na ogień	B _{fl} -s1		(EN 13501-1)

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	Składnik A : składnik B : składnik C : składnik D	1,0 : 1,5 : 2,1 : 0,5
	Składnik A : składnik B : składnik C	1,5 : 1,5 : 2,1
Zużycie	0,4 - 1,0 kg/m ²	
Temperatura produktu	Minimum +10°C / Maksimum +35°C	
Temperatura otoczenia	Minimum +10°C / Maksimum +35°C	
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 80%	

Punkt rosy

Uwaga na kondensację!

Temperatura podłoża i nieutwardzonej posadzki musi być zawsze o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, aby zredukować ryzyko kondensacji lub wykwitów na powierzchni posadzki. Niskie temperatury i wysoka wilgotność zwiększają ryzyko wystąpienia wykwitów.

Temperatura podłoża

Minimum +10°C / Maksimum +35°C

Przydatność do stosowania

Temperatura	Czas
+10°C	~ 35 minut
+20°C	~ 22 minut
+30°C	~ 15 minut
+35°C	~ 15 minut

Czas oczekiwania / Przemalowanie

Przed naniesieniem kolejnej warstwy należy odczekać:

Temperatura podłoża	Minimum	Maksimum
+10°C	16 godzin	72 godziny
+20°C	8 godzin	48 godzin
+30°C	4 godziny	24 godziny
+35°C	4 godziny	24 godziny

Uwaga: Podano czasy przybliżone, które mogą być inne w zależności od warunków zewnętrznych, głównie temperatury i wilgotności względnej otoczenia.

Uwaga: W przypadku stosowania innego materiału gruntującego niż stosowana w systemie SikaFloor® PurCem® warstwa szpachlowa należy przestrzegać czasów podanych w odpowiednich Kartach Informacyjnych Produktu. Należy się upewnić, że warstwa gruntująca i warstwa szpachlowa są w pełni związane przed aplikacją pierwszej warstwy SikaFloor® PurCem®.

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

DODATKOWE DOKUMENTY

Jakość i przygotowanie podłoża

Zalecenia stosowania "Ocena stanu technicznego i przygotowanie podłoża pod systemy posadzkowe".

Instrukcja aplikacji

Zalecenia stosowania "Przygotowanie materiałów i aplikacja systemów posadzkowych Sika".

Konserwacja

Zalecenia stosowania "Czyszczenie i utrzymanie posadzek SikaFloor® za pomocą środków czyszczących Diversey".

OGRANICZENIA

WAŻNE:

Zabrudzenia w czasie utwardzania powierzchni

W warunkach wolnego utwardzania mogą się pojawić zabrudzenia powierzchni spowodowane ruchem pieszym, pomimo iż parametry mechaniczne zostały osiągnięte.

1. Zabrudzenia usunąć suchym mopem lub szmatką.
2. Przez pierwsze trzy dni nie należy stosować czyszczenia i szorowania na mokro.

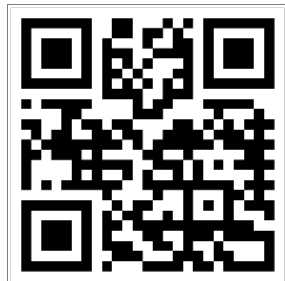
EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (REACH) – Obowiązkowe szkolenie

Od 24 sierpnia 2023 r. wymagane jest odpowiednie przeszkolenie przed przemysłowym lub profesjonalnym użyciem tego produktu. Więcej informacji oraz link do szkolenia można znaleźć na stronie

pol.sika.com/pl/purform/reach-pu.html.



INSTRUKCJA APLIKACJI

WYPOSAŻENIE

WYPOSAŻENIE DO MIESZANIA

- Elektryczna mieszarka z pojedynczą końcówką (300 - 400 obr./min.)
- Elektryczna mieszarka z podwójną końcówką (> 700 W, 300 - 400 obr./min.)

WYPOSAŻENIE DO APLIKACJI

- Ściągaczka gumowa
- Wałek o średnim włosiu

JAKOŚĆ PODŁOŻA

WAŻNE

Niewłaściwe zabezpieczenie rys

Niewłaściwa ocena i zabezpieczenie szczelin, zarysowań podłoża może prowadzić do skrócenia okresu użytkowania oraz pojawienia się spękań odbitych na posadzce.

Przerwy robocze i istniejące statyczne rysy powierzchniowe w podłożu wymagają wstępnej obróbki przed nałożeniem powłoki. Stosować żywice Sikadur® lub Sikafloor®.

System można nakładać na świeży lub wilgotny beton bez stojącej wody. Należy odczekać co najmniej 3 dni, aby nastąpił wczesny skurcz betonu, aby zapobiec pojawianiu się rys skurczowych na powierzchni warstwy wierzchniej.

Podłoża cementowe (beton/jastrzychy cementowe) muszą być nośne i o odpowiedniej wytrzymałości na ściskanie (minimum 25 MPa), próba pull-off nie powinna dać wyniku poniżej 1,5 MPa.

Podłoże musi być czyste, bez substancji pogarszających przyczepność, takich jak pył, olej, smar, powłoki i środki do pielęgnacji powierzchniowej, mleczko cementowe, luźne cząstki itp.

MIESZANIE

WAŻNE

Mieszać tylko pełne opakowania.

PROCEDURA MIESZANIA MATERIAŁU TRÓJSKŁADNIKO-WEGO

1. Wymieszać składnik A (żywicy) do uzyskania mieszanki o jednolitej barwie.
2. Dodać składnik B (utwardzacz) do składnika A.
3. Mieszać składniki A + B w sposób ciągły przez 30 sekund do uzyskania mieszanki o jednolitej barwie.
4. Cały czas mieszając stopniowo dodawać do wymieszanej żywicy składnik C.
5. Całość mieszać przez co najmniej 2 minuty, do uzyskania jednorodnej mieszanki. Uwaga: Przy temperaturze otoczenia poniżej +15 °C mieszać od 30 sekund do 1 minuty dłużej.
6. W celu zapewnienia dokładnego wymieszania przelać materiał do czystego pojemnika i raz jeszcze wymieszać do uzyskania gładkiej i jednorodnej mieszanki.
7. Podczas mieszania, co najmniej raz zebrać materiał z dna i boków pojemnika za pomocą płaskiej, prostej kielni, tak aby dokładnie wymieszać cały materiał.

PROCEDURA MIESZANIA MATERIAŁU CZTEROSKŁADNIKOWEGO

1. Wymieszać składnik A (żywicy) przez ~30 sekund.
2. Dodać składnik D (colour pack) do składnika A.

3. Mieszać składniki A + D w sposób ciągły przez 30 sekund do uzyskania mieszanki o jednolitej barwie.
4. Po wymieszaniu składników A + D przez 30 sekund, stopniowo dodawać składnik B i kontynuować mieszanie przez 30 sekund.
5. Cały czas mieszając stopniowo dodawać do wymieszanej żywicy składnik C.
6. Całość mieszać przez co najmniej 2 minuty, do uzyskania jednorodnej mieszanki. Uwaga: Przy temperaturze otoczenia poniżej +15 °C mieszać od 30 sekund do 1 minuty dłużej.
7. W celu zapewnienia dokładnego wymieszania przelać materiał do czystego pojemnika i raz jeszcze wymieszać do uzyskania gładkiej i jednorodnej mieszanki.
8. Podczas mieszania, co najmniej raz zebrać materiał z dna i boków pojemnika za pomocą płaskiej, prostej kielni, tak aby dokładnie wymieszać cały materiał.

APLIKACJA

WAŻNE

Ochrona świeżo ułożonego materiału

Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią, kondensacją i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny.

WAŻNE

Ochrona przed wodą podczas aplikacji

Podczas aplikacji zabezpieczyć powierzchnię przed kondensatem powstającym na rurach lub innych instalacjach na suficie.

WAŻNE

Wentylacja w pomieszczeniach zamkniętych

Zawsze w czasie aplikacji w ograniczonej przestrzeni należy zapewnić odpowiednią wentylację.

WAŻNE

Aplikacja na zaprawach polimerowo-cementowych

Nie stosować na podłożach PCC, które mogą rozszerzać się pod wpływem wilgoci, po zamknięciu warstwą nieprzepuszczalnej żywicy

WAŻNE

Czas oczekiwania w przemyśle spożywczym

Posadzka w pomieszczeniach przeznaczonych do magazynowania lub produkcji żywności, powinna być sezonowana, przez co najmniej 48 godzin przed oddaniem do użytkowania.

POWŁOKA DOSZCZELNIAJĄCA

1. Wymieszany Sikafloor®-31 PurCem® wylać na podłoże zgodnie z wymaganym zużyciem.
2. Równomiernie rozprowadzić na powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej.
3. Przewałkować powierzchnię krzyżowo (w obu kierunkach, pod kątem prostym) wałkiem o średnim włosiu. Uwaga: Bezspoinowe wykonanie powierzchni można osiągnąć zachowując „mokre” krawędzie w trakcie aplikacji.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia i wyposażenie należy czyścić bezpośrednio po użyciu rozcieńczalnikiem C (Sika® Thinner C). Utwardzony lub związany materiał można usunąć jedynie mechanicznie.

OGRANICZENIA LOKALNE

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkownika produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

Sika Poland Sp. z o.o.

ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

Karta Informacyjna Produktu

Sikafloor®-31 PurCem®
Wrzesień 2022, Wersja 05.01
020814020030000003

Sikafloor-31PurCem-pl-PL-(09-2022)-5-1.pdf





Ucrete® DPAS

**MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS**

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS PRODUKTU

Ucrete® DPAS unikalna wysokowydajna technologia żywic poliuretanowych o wyjątkowej odporności na agresywną chemię, silne uderzenia mechaniczne i temperatury dochodzące do 80°C i właściwościach antystatycznych do użytku w miejscach narażonych na wybuchy.

Ucrete® DP jest to rodzina produktów o określonej strukturze powierzchni, nadająca się do zastosowania w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.

System ten oferuje jednolitość struktury powierzchni o podwyższonych walorach estetycznych, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne środowisko robocze.

Dostępne są dwie wersje antyelektrostatycznej posadzki z drobną i średnią strukturą wykończenia by spełnić szereg warunków antypoślizgowości, estetyki i łatwość wymogów czyszczenia.

Posadzka przemysłowa Ucrete® jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat, wiele z nich jest w ciągłej eksploatacji. Na zamówienie dostępna lista referencyjna.

DANE EKSPLOATACYJNE

Właściwości antystatyczne

Ucrete® DP10AS oraz DP 20AS są w pełni zgodną z wymogami norm : BS5958, EN1081 i DIN51953

W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji prosimy zapoznać się z broszurą: Wskazówki dotyczące uzimienia posadzek antystatycznych Ucrete®.

Jakość powietrza

Ucrete® został nagrodzony "Indoor Air Comfort Gold" pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete® jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skażać środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete® dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandii.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Odporność na poślizg

Struktura systemów Ucrete® DP posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 Część 4 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce jak poniżej:

Ucrete® DP10AS	45–50
----------------	-------

Ucrete® DP20AS	45–55
----------------	-------

Struktura systemów Ucrete® DP zgodna z normą DIN51130 daje rezultat jak poniżej:

Ucrete® DP10AS	R11	-
Ucrete® DP20AS	R12	- lub R13 V4*

Niesamowicie wytrzymałe kruszywa użyte do struktury Ucrete® DP20 i Ucrete® DP30 przeznaczone są głównie do zapewnienia optymalnej odporności na poślizg przez wiele lat.

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy odpowiednim czyszczeniu posadzki.

Odporność na temperaturę

Posadzki Ucrete® DP nie miękną aż do przekroczenia temperatury powyżej 130°C.

Specyfikacja 6 mm daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 80°C i lekkiego czyszczenia parą wodną. Nadaje się do minusowych temperatur do -25°C

Niepowodująca skażeń

Systemy Ucrete® DP są wolne od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

Wytrzymałość mechaniczna

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete® DPAS jest bardzo sprężysty i wytrzymuje ostre obciążenia udarowe. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek Ucrete®

Odporność chemiczna

Ucrete® DPAS oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporny na występujące powszechnie środki chemiczne.

Kwas octowy, 50%: Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wykazuje odporność na ocet, sosy itd.

Kwas mlekowy we wszelkich stężeniach w temp. 60°C: Wykazuje odporność na mleko i produkty mleczarskie.

Kwas oleinowy, 100% w temp. 60°C: Reprezentant kwasów organicznych powstających w efekcie oksydacji tłuszczów roślinnych i zwierzęcych szeroko spotykanych w przemyśle spożywczym.

Stężony kwas cytrynowy: Występujący w owocach cytrusowych, reprezentant szerszego zakresu kwasów owocowych, które mogą bardzo szybko degradować inne posadzki żywiczne.



Ucrete® DPAS

**MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS**

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

Metanol, 100%: Reprezentant alkoholi oraz szerszego zakresu rozpuszczalników wykorzystywanych w przemyśle farmaceutycznym.

Ucrete® DP jest również odporny na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na zamówienie dostępna jest wyczerpująca tabela odporności chemicznej.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości.

Przepuszczalność

Ucrete® DPAS wykazuje zerową absorpcję przy testach według CP.BM2/67/2.

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy posadzkowe Ucrete® posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP.

Regularne czyszczenie i konserwacja przedłuża okres użytkowania i wygląd każdej posadzki.

Posadzki Ucrete® DPAS czyści się przy zastosowaniu standardowych, czyszczących środków chemicznych i sprzętu czyszczącego. Zalecane jest stosowanie maszyn do mycia i suszenia posadzki standardowo wykorzystywanych w przemyśle spożywczym.

Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia są dostępne w lokalnym biurze firmy Master Builders Solutions.

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete® są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny.

Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

KOLORY

Ucrete® DP jest w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Brąz

Wszystkie kolory występują w wersji matowej i połysku

Systemy posadzkowe Ucrete® opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zamontowanej podłogi

na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie promieniowania UV. Jest to najbardziej widoczne w przypadku kolorów jaśniejszych

SPECYFIKACJA

Systemy Ucrete® DP10AS/DP20AS można aplikować na gr.6 mm zgodnie z instrukcją producenta.

W środowiskach ekstremalnych wstrząsów termicznych, kluczowe znaczenie odgrywa dobrze zaprojektowany podkład z betonu wysokiej jakości.

UZIEMIENIE

Podłoga musi być prawidłowo uziemiona w co najmniej w 2 punktach uziemienia w danym pomieszczeniu, aby zapewnić, że wszystkie obszary posadzki są niezawodnie połączone z ziemią.

Aby uzyskać więcej szczegółowych informacji na temat uziemienia posadzek antystatycznych należy się odnieść do broszury „Wskazówki dotyczące uziemienia posadzek Ucrete® antyelektrostatycznych”

JAKOŚĆ PODKŁADU

Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete® DP i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

WARUNKI APLIKACJI

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów, temperatura materiałów, podkładu i powietrza powinna mieścić się w zakresie 15–25°C. Podczas gdy Ucrete® DPAS utwardza się efektywnie w szerokim zakresie temperatur, optymalny wygląd i profil najlepiej uzyskuje się przy dobrych warunkach na miejscu budowy.

Niskie temperatury spowalniają proces utwardzania i mogą osłabiać wizualny wygląd podłogi.

Wysokie temperatury skracają czas otwarcia i mogą osłabiać wygląd posadzki.

UTWARDZENIE

Przeważnie podłogi Ucrete® DPAS można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet przy temperaturze 8°C



Ucrete® DPAS

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5°C i poniżej 30°C, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węgla sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete® nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete® nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.



Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP

04

01040054, 01040055, 01040056

EN 13813:2002

Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	B _{FL} – S ₁
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	ER ² < 1 ⁰⁶ – ER ³ < 1 ⁰⁶

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość		kg/m ³	2000–2090
Wytrzymałość na ściskanie	(EN13892-2)	MPa	48–54
Wytrzymałość na rozciąganie	(BS6319 Part 7)	MPa	5–7
Wytrzymałość na skręcanie	(EN13892-2)	MPa	12–14
Dynamiczny moduł sprężystości	(BS 6319:Part 6)	MPa	3250–5000
Wytrzymałość na odrywanie	(EN13892-8)		Zerwanie betonu
Współczynnik rozszerzalności termicznej	(ASTM C531:Part 4.05)	°C ⁻¹	4 × 10 ⁻⁵
Klasyfikacja ogniowa	(EN13501: Part 1)		B _{FL} – S ₁
Odporność uziemia	(EN1081)	Ω	< 1 ⁰⁶

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w tem. 20°C

Producent:

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch, B98 8YP

Dystrybutor:

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.



Ucrete® DP

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS PRODUKTU

Ucrete® DP unikalna wysokowydajna technologia żywic poliuretanowo – cementowych o wyjątkowej odporności na agresywną chemię, silne uderzenia mechaniczne i temperatury dochodzące do 120°C.

Ucrete® DP jest to rodzina produktów o określonej strukturze powierzchni, nadająca się do zastosowania w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.

System ten oferuje jednolitość struktury powierzchni o podwyższonych walorach estetycznych, w wykończeniu matowym lub połysku, zapewniające bezpieczne i atrakcyjne środowisko robocze.

Jest gęsty, nieprzepuszczalny i zapewniający idealne wykończenie posadzki dla zastosowania w przemyśle produkcji żywności, napojów, farmaceutycznym i chemicznym oraz wszędzie tam gdzie wymagane są solidne posadzki o długiej trwałości.

Przy dostępnych trzech rodzajach wykończenia i grubości posadzki, Ucrete® DP ma zaspokoić szeroki zakres wymagań eksploatacyjnych i temperaturowych.

Posadzka przemysłowa Ucrete® jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat, wiele z nich jest w ciągłej eksploatacji. Na zamówienie dostępna lista referencyjna.

Dostępna jest wersja antystatyczna Ucrete® DP10 i Ucrete® DP20 w odrębnych kartach technicznych.

DANE EKSPLOATACYJNE

Jakość powietrza

Ucrete® został nagrodzony "Indoor Air Comfort Gold" pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete® jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skażać środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete® dają bardzo niską emisję i są dostosowane do wszystkich wymagań dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandii.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Odporność na poślizg

Struktura systemów Ucrete® DP posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 Część 4 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce jak poniżej:

Ucrete® DP10	45–50
Ucrete® DP20	45–55

Ucrete® DP30	50–60
--------------	-------

Struktura systemów Ucrete® DP zgodna z normą DIN51130 daje rezultat jak poniżej:

Ucrete® DP10	R11	-
Ucrete® DP20	R12	- lub R13 V4*
Ucrete® DP30	R13	V8

**W zależności od specyfikacji*

Niesamowicie wytrzymałe kruszywa użyte do struktury Ucrete® DP20 i Ucrete® DP30 przeznaczone są głównie do zapewnienia optymalnej odporności na poślizg przez wiele lat. Wszędzie tam gdzie występuje intensywny ruch wózków kołowych, zaleca się zastosowanie Ucrete® DP 30

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy odpowiednim czyszczeniu posadzki.

Odporność na temperaturę

Posadzki Ucrete® DP nie miękną aż do przekroczenia temperatury powyżej 130°C. Specyfikacja 9 mm daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 120°C i nadaje się do minusowych temperatur do -40°C

Poprawnie zaaplikowana posadzka Ucrete® DP o 9 mm grubości wytrzyma regularne zrzuty wrzącej wody oraz gorących olejów i tłuszczów.

Niepowodująca skażeń

Systemy Ucrete® DP są wolne od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

Wytrzymałość mechaniczna

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete® DP jest bardzo sprężysty i wytrzyma ostre obciążenia udarowe. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek Ucrete®

Odporność chemiczna

Ucrete® DP oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporny na występujące powszechnie środki chemiczne.

Kwas octowy, 50%: Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wykazuje odporność na ocet, sosy itd.

Kwas mlekowy we wszelkich stężeniach w temp. 60°C: Wykazuje odporność na mleko i produkty mleczarskie.

Kwas oleinowy, 100% w temp. 60°C: Reprezentant kwasów organicznych powstających w efekcie oksydacji tłuszczów roślinnych i zwierzęcych szeroko spotykanych w przemyśle spożywczym.



Ucrete® DP

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

Stężony kwas cytrynowy: Występujący w owocach cytrusowych, reprezentant szerszego zakresu kwasów owocowych, które mogą bardzo szybko degradować inne posadzki żywiczne.

Metanol, 100%: Reprezentant alkoholi oraz szerszego zakresu rozpuszczalników wykorzystywanych w przemyśle farmaceutycznym.

Ucrete® DP jest również odporny na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na zamówienie dostępna jest wyczerpująca tabela odporności chemicznej.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości.

Przepuszczalność

Ucrete® DP wykazuje zerową absorpcję przy testach według CP.BM2/67/2.

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy posadzkowe Ucrete® posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP.

Regularne czyszczenie i konserwacja przedłuża okres użytkowania i wygląd każdej posadzki.

Posadzki Ucrete® DP czyści się przy zastosowaniu standardowych, czyszczących środków chemicznych i sprzętu czyszczącego. Zalecane jest stosowanie maszyn do mycia i suszenia posadzki standardowo wykorzystywanych w przemyśle spożywczym.

Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia są dostępne w lokalnym biurze firmy Master Builders Solutions.

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete® są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny.

Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

KOLORY

Ucrete® DP jest w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Braź

Wszystkie kolory występują w wersji matowej i połysku

Systemy posadzkowe Ucrete® opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zamontowanej podłogi na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie promieniowania UV. Jest to najbardziej widoczne w przypadku kolorów jaśniejszych

SPECYFIKACJA

Na system Ucrete® DP składają się trzy struktury powierzchni, DP10, DP20 i DP30, które można nakładać na grubość 4, 6 lub 9 mm w zależności od warunków eksploatacyjnych.

Osoba opracowująca specyfikację powinna określić wymagany rodzaj oraz strukturę powierzchni, jako: Ucrete® DP10, Ucrete® DP20 lub Ucrete® DP30, a także wymaganą grubość czy rodzaj wykończenie matowy czy połysk.

Na przykład:

Środkiem wykończeniowym do posadzki powinien być Ucrete® DP10/20/30 (dobrać w zależności od wymaganej struktury) firmy Master Builders Solutions, położony na grubość 4/6/9* mm (dobrać w zależności od warunków eksploatacyjnych) położony w zgodności z podręcznikiem aplikacji posadzek Ucrete®.

* Posadzka Ucrete® DP 4 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 70°C. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -15°C.

* Posadzka Ucrete® DP 6 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80°C i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25°C.

* Posadzka Ucrete® DP 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120°C i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40°C.

W środowiskach ekstremalnych wstrząsów termicznych, kluczowe znaczenie odgrywa dobrze zaprojektowany podkład z betonu wysokiej jakości.

JAKOŚĆ PODKŁADU

Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete® DP i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

WARUNKI APLIKACJI

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów, temperatura materiałów, podkładu i powietrza powinna mieścić się w zakresie 15–25°C. Podczas gdy Ucrete® DP utwardza się efektywnie w szerokim zakresie temperatur, optymalny



Ucrete® DP

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

wygląd i strukturę najlepiej uzyskuje się przy dobrych warunkach na miejscu budowy.

Niskie temperatury spowalniają proces utwardzania i mogą osłabiać wizualny wygląd podłogi.

Wysokie temperatury skracają czas wiązania i mogą osłabiać wygląd posadzki.

UTWARDZENIE

Przeważnie posadzki Ucrete® DP można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet przy temperaturze 8°C

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5°C i poniżej 30°C, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węgla sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚĆ

W stanie utwardzonym Ucrete® DP nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete® nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

CE	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP 04 01040054, 01040055, 01040056	
EN 13813:2002 Syntetyczna żywiczna do posadzek	
Reakcja na ogień:	B _{FL} – S ₁
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD



Ucrete® DP

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość		kg/m ³	2000–2090
Wytrzymałość na ściskanie	(EN13892-2)	MPa	48–54
Wytrzymałość na rozciąganie	(BS6319 Part 7)	MPa	5–7
Wytrzymałość na skręcanie	(EN13892-2)	MPa	12–14
Dynamiczny moduł sprężystości	(BS 6319:Part 6)	MPa	3250–5000
Wytrzymałość na odrywanie	(EN13892-8)		Zerwanie betonu
Współczynnik rozszerzalności termicznej	(ASTM C531:Part 4.05)	°C ⁻¹	4 × 10 ⁻⁵
Klasyfikacja ogniowa	(EN13501: Part 1)		B _{FL} – S ₁

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w tem. 20°C

Producent:

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch, B98 8YP

Dystrybutor:

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.