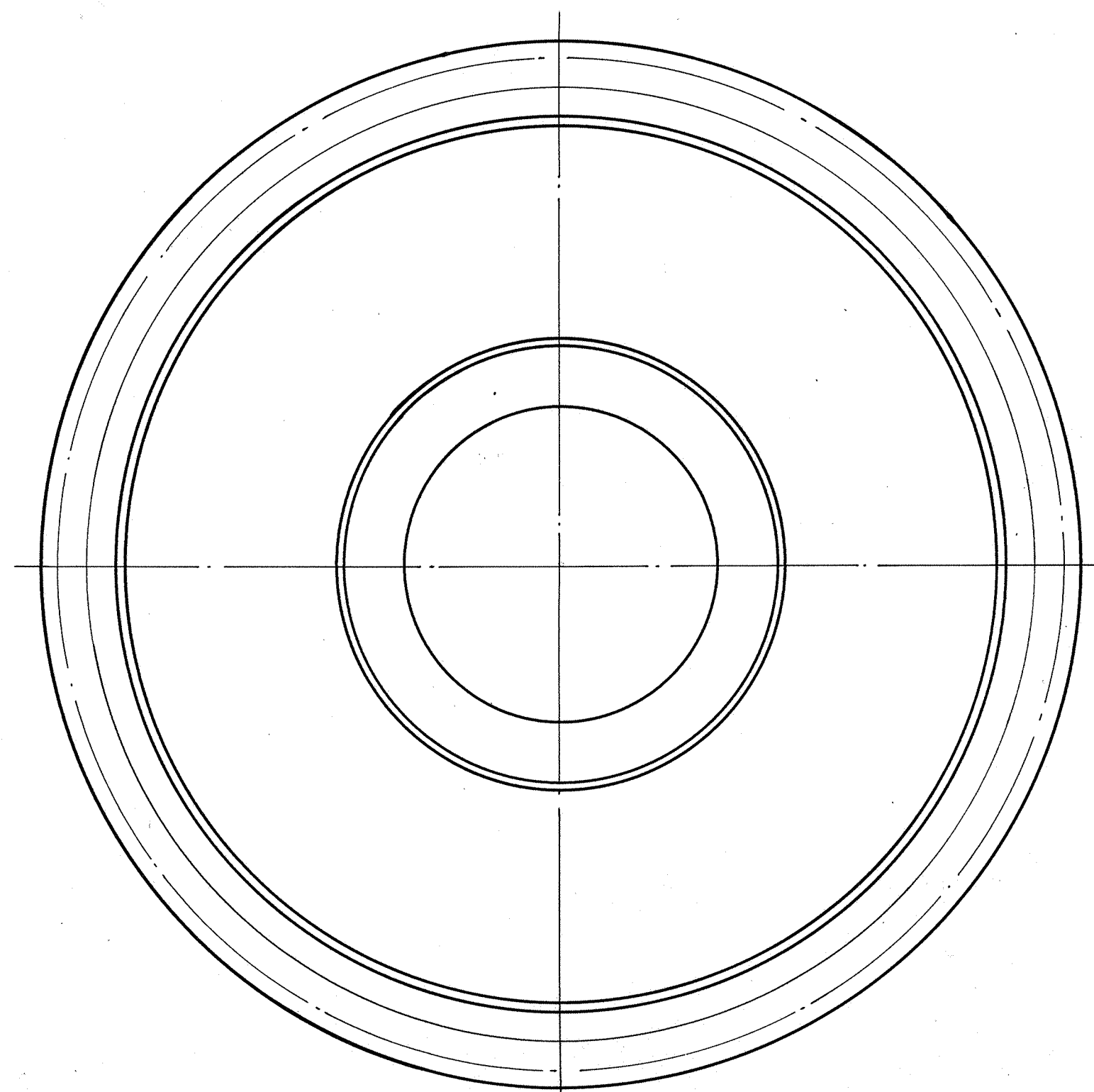
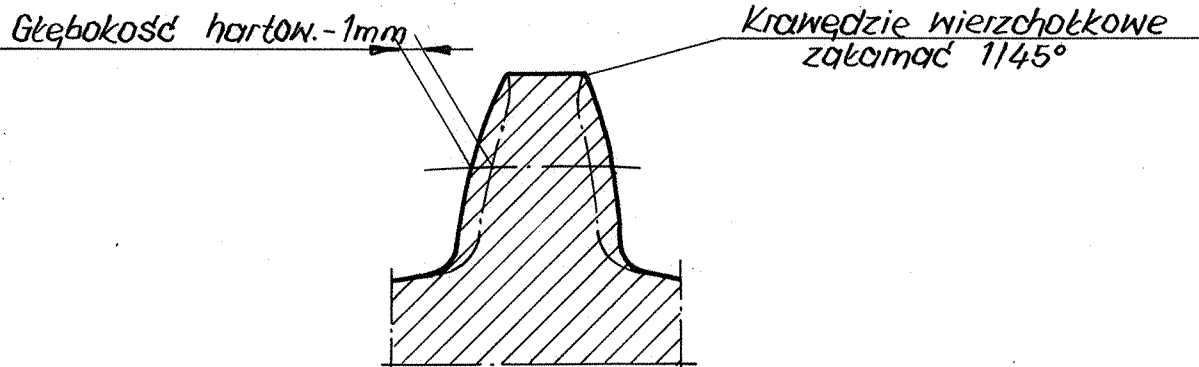


Pasowanie	Odchytki
$\phi 383,54 \text{ h}10$	0
	- 0,230
$\phi 112 \text{ H}8$	+0,054
	0

Pizekrój prostopadły do linii zęba  
podz.: 2:1



Charakterystyka zazębienia		
Rodzaj zębów		korogowane
Ilość zębów	z	59
Moduł normalny	$m_n$	6
Nominalny kąt przyporu	$\alpha_n$	20°
Współczynnik wys. zęba	y	1
Moduł czokowy	$m_c$	6,212
Kąt pochYLENIA linii zęba	$\beta$	15°
Kierunek pochyl. linii zęba		prawy
Współczynnik przesunięcia zarysu zęba	$X_n$	+ 0,5
Luz obwodowy	$\Delta o$	0,24 ÷ 0,3
Pomiar przez $n=8$ zębów	M	140,374 - 0,01
Klasa dokładności		8
Prędkość obwodowa	$V_{max}$	10,6 m/s
Siła obwodowa	$P_{max}$	1780 kg
Koto współpracujące		
Nr rysunku	zost.	1024-16.002.21-11 11N071401-1-
Ilość zębów	Z	17
Odległość ośi	a	242 +0,0/-0,0

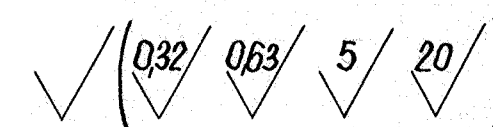
Obróbka cieplna:

1. Robocze powierzchnie zębów hartować powierzchniowo do twardości  $HRC \geq 50$ . Sprawdzić twardość.
2. Sprawdzić wszystkie zęby na nieobecność pęknięć. Pęknięcia są, niedopuszczalne
3. Po obróbce cieplnej zęby obcierać z kołem współpracującym
4. Każde koto znakować na czółowej powierzchni pokazanej na rys. Znakowanie powinno obejmować kolejny numer kota, nr kota współpracującego, rok produkcji i znak wytwórni. Przebijanie znaków zaświadcza DKT.

**Uwaga:**

Odnosnie poz.3 w/w dopuszcza się alternatywne szlifowanie zębów.

Dopuszcza się wykonanie odkuwek koła w matrycy wg rys. 203/M 3828/05 pod warunkiem że powierzchnie nieobrobione będą oczyszczone strutowaniem, grubość tarczy będzie w tolerancji  $^{+3,4}_{-1,6}$  a różnica grubości tarczy w jednym kole nie będzie przekraczać 1mm.



\* materiał 55 wg PN/H-84019 ulepszony.  
materiał zastępczy 45 ulepszać cieplnie 26÷30HRC

				* $\phi 383,54 \times 120$			
Nr części	Il. sztuk	Nazwa części		Znak Materiał	Wymiary	Ciężar	Uwagi
Konstruktor		Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne w Poznaniu				Nr rysunku	
Kreślił		24.05.76					102N-16.002.00.0
Sprawił		25.5.76					
Zatwierdził		27.05.76					
Podziałka							Zastęp. rys. nr 11N0712-1-8
1:2; 2:1	KOŁO ZĘBATE DUŻE PRZEKŁADNI						Zastęp. przez rys. nr
Format A 1	NAPEĐDUNEJ						
A2							

01/01/02