



1. Luz osiowy krzyżaka A25.24.07 w złączach A-25.24.17 i A66.24.17 oraz A66.24.12 i A25.24.17 winien się zawierać w granicach od 0,1 do 0,25. Poniżej zapewni doborem pierdzeni A25.24.21-4 tak by na przeciwnych czopach miały one jednakową grubość
2. Zapewnić właściwą współpracę połączenia wielonypustowego.
3. Część A25.24.13 pod własnym ciężarem powinna zsunąć się z części A66.24.12 bez wyzwalanego luzu kątownego (naka)
3. Podczas montażu wał ustawić tak aby ryloty obu smarowników krzyżaków skierowane były w jedną stronę.
4. Luz kątowny walu z dwoma przegubami nie powinien przekroczyć 0,3mm na promieniu 35mm pod działaniem momentu ściskającego równego 70 kNm przyłożonego na ruchomym końcu walu przy drugim nieruchomym.
5. Wał z przegubami zamontowany wg rys. 102N-16.001.00.00 wymagać dynamicznie w jednej płaszczyźnie dokładnością do 25 Gcm, przy przypinaniu płytek 420.24.25.7-11 do złącza A25.24.13x dopuszczalne nienajwyższe podczas sprawdzania walu wymagane przy poziomym założeniu 80 Gcm.
6. Kąt wychylenia walu - w każdym z przegubów min 35° w obie strony.
7. Podzespoły A25.24.13x i A66.24.12 złożyć tak, aby rozcielenia końcówek leżały w jednej płaszczyźnie z dokładnością ±1°
8. Wymalowany zespół stanowią komplet. Przy montażu zwracać uwagę na zgodność i jednostronne umieszczenie numeracji części wałków.
9. Przy montażu należy nosić części A25.24.03 na części A66.24.12 pokryć całość czarnym lakierem asfaltowym wg instrukcji J-023 (FSC Starachowice). Powierzchnie centrowania i przylegania kołnierza części A25.24.17 chronić przed lakierem.
10. Moment oporowy zamontowanego przegubu nie powinien przekroczyć 7 kNm. Sprawdzić każdy przegub w dwóch płaszczyznach (dla obu par czopów)
11. Przy montażu smarować na całej powierzchni otwór wieloklinowy w złączu smarem przekładanym niezależnie od normalnego napełniania toółtem.

18	1	Korek rozprezerny				
17	1	Nakładka uszczelki				
16	8	Diensien osadoży sprężynujacy				
15	1	Reytka niymazajaca				
14	1	Uszczelka	416 Tech Beryu	φ 57×8		102N-16.001.000
13	1	Ostona uszczelki watu pednego				
12	3	Zawien smarony kulowyst 5 g				
11	4	Śrubo specjal. watu pednego(rod) 36HMM		64×19:58		102N-16.001.000
10	4	Śrubo specjal. watu pednego (card) 36HMM		64×19:38		102N-16.002.000
9	4	Podkładka zarginana	III T	1×20×122		
8	2	Diensien centrujący	SL 5	494×4		102N-16.001.000
7	8	Diensien uszczelniający	416 Tech Beryu	φ35,5×3		102N-16.001.000
6	2	Złącze przegubu				
4	8	Selkanka przegubu				
3	2	Krzyżak przegubu				
2	1	Złącze tylnie watu pednego				
1	1	Złącze przednie watu pednego				
Nr. cz.		Jl. szuk	Nazwa części	Znak	Myciory Mieridze	Giezar Unigci
Konstruktor						
Kreslacz						
Sprawdzal						
Wznowiciel						
Podpiszka						
1:1						
Kometa						
A.1						

28.06.70	Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacji	Nr. rys.
20.06.75	W Poznaniu	102N-16.001.0000
28.06.77		

Załącznik nr. 13 N 0710 - B - 0

WAL PEDNY (CARDAN)
