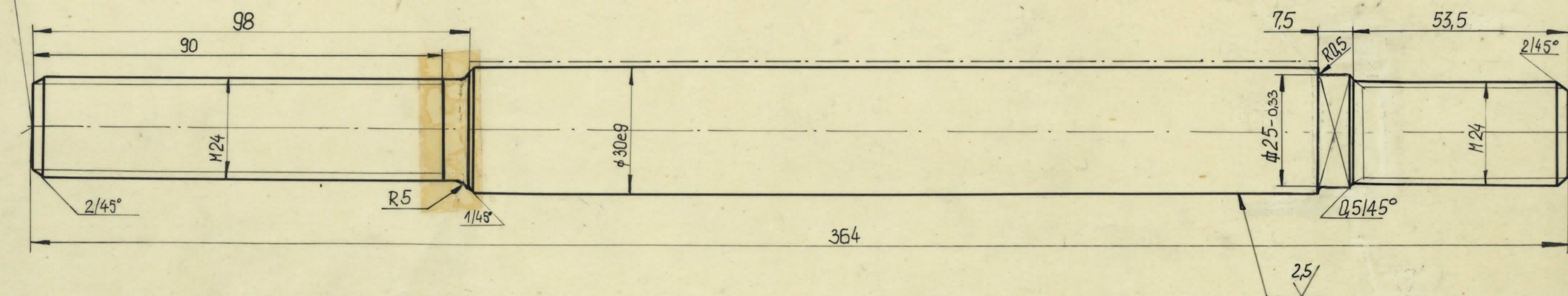


Nr zm.	Treść zmiany	Data	Nazwisko dok. zmian	Podpis

Pasowanie	Odchyłki
$\phi 30 e 9$	-0,050 -0,112

Nakietek B1,6 wg TZ-72/TT/3

Nakietek B1,6 wg TZ-72/TT/3



Uwaga:

1. Ulepszać cieplnie 24÷28HRC
2. ———— Hartować indukcyjnie 40÷45HRC

5 / (2,5)

Nr części	II. sztuk	Nazwa części	45	$\phi 30 \times 364$	Znak Materiał	Wymiary	Ciężar	Uwagi
Konstruował								Nr rysunku
Kreślił	Wina K.	11. X. 73						102N-14.00200.12
Sprawdził	Zwik	16. 10. 73						
Zatwierdził		15. 10. 73						
Podziałka	1:1							Zastęp rys. nr
Format	A 3							Zastęp. przez rys. nr

CIĘGNO SOLENOIDU  
HAMULCOWEGO T-411-2