



Wał napędowy:
14.6 - 20,756,5

Rura:
14.6 - 20,256,5

Wskaźnik wielkości przegubu „180”
wg BN-75/3611-18

CHARAKTERYSTYKA WAŁU NAPĘDOWEGO

Kąt wychylenia wału, w każdym z przegubów w obie strony min. 20°
Moment trwały wg załącznika do katalogu wałów napędowych
Maksymalny przenoszony moment obrotowy-chwilowy 1800 Nm
Moment próbny przyłożony statycznie 3500 Nm
Wielowypust o zarysie prostokątnym $45 \times 36 - 10$ wypustów
Wyrównanie długości 20 mm
Czynna długość wielowypustów 95 mm

PROTOTYP

1. Wały napędowe wykonać zgodnie z ZN-80/MPM-14002 i sprawdzić wg normy BN-80/3612-04
2. Malować wg BN-74/3602-02, punkt 2C, klasa wymalowania 1.
3. Szklanki przegubów ustalić za pomocą pierścieni osadczych z odpowiednich grup selekcyjnych. Pierścienie przeciwnych szklanek muszą być z jednej grupy selekcyjnej
4. Przy montażu smarować na całej powierzchni wielorowek w złączu przesuwym smarem grafitowym 1 PN-59/C-96153

5. Komory smarowe przegubów wypełnić smarem 1S BN-69/0536-11, a połączenia wielowypustowego smarem LT 4S2 BN-73/0536-15
6. Wymazać dynamicznie przy 2600 obr/min do wartości niewyważenia „x” gcm. Podczas sprawdzania wału przy powtórny założeniu go na wykazarkę, dopuszcza się dwukrotny wzrost niewyważenia
7. Wymazać kąt rozsunęty o wartość 10 mm (długość wału przy wymiarowaniu $L_1 + 10$ mm)

Nr części	IL	szuk	Nazwa części	Znak	Wymiary	
Konstruował						
Kreślił	L. Berendt	02.1983r.	Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne w Poznaniu			Nr rysunku 102 N - 16.001.00.00-b
Sprawdził						
Zatwierdził						
Podziałka 1:1			WAGON 102N			Zastęp rys.nr. 14.6-20.750,5
Format 4 A4			WAŁ NAPĘDOWY KPL.			Zastęp przez rys.nr.