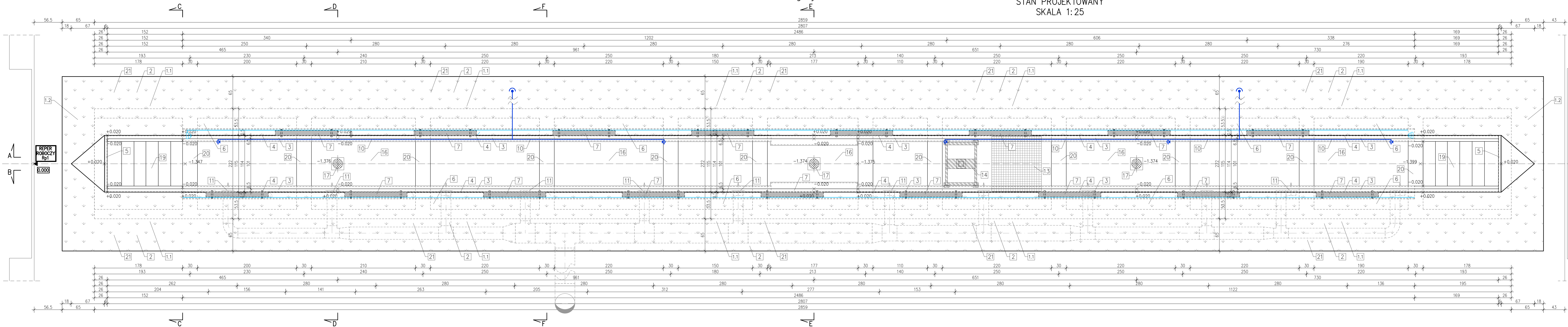
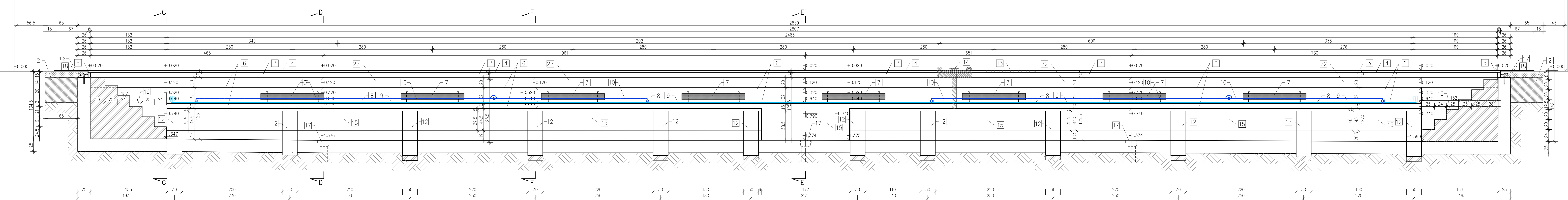


Widok z góry skala 1:25

RYSUNEK OGÓLNY KANAŁU L=28M  
STAN PROJEKTOWANY  
SKALA 1:25



Widok A-A skala 1:25



OZNACZENIA:

- 1 - rozbiórka posadzki o grubości około 12cm w bezpośrednim sąsiedztwie kanału, na szerokości około 122cm od krawędzi ściany czołowej kanału, po zakończeniu robót remontowych kanału montaż do ściany czołowej, na kotwy wklejane Ø16mm ze stali nierdzewnej o długości 190mm (na 125mm umieszczone w betonie), nowego ceownika 100mm o długości 1,14m wraz z elementami kotwiącymi ze stali S235J0 (całość zabezpieczona antykorozyjnie), nowy ceownik dopasować do pionowej blachy zabezpieczającej
- 2 - rozbiórka posadzki o grubości około 12cm w bezpośrednim sąsiedztwie ściany czołowej kanału, na szerokości około 85cm od krawędzi tej ściany, po zakończeniu robót remontowych kanału odtworzenie istniejącej posadzki (wraz z rozbiórką i odtworzeniem fundamentu posadzki zgodnie z punktem nr 2) z betonu klasy C20/25, na betonie ułożenie nawierzchni przemysłowej gr. 3mm
- 3 - demontaż toru podnośnika z kątownika 100x100x10mm o długości 28,10m, następnie wbudowanie nowego kątownika 100x65x6,5mm o długości 28,07m wraz z elementami kotwiącymi ze stali S235J0 (całość zabezpieczona antykorozyjnie)
- 4 - demontaż profil zabezpieczających (w miejscach najgłębszego na kanał) na długości 4x0,90m, następnie montaż pionowej blachy zabezpieczającej 25x140mm o długości 29,96m ze stali S235J0 wraz z zabezpieczeniem antykorozyjnym (jeden element montażowy wraz z kątownikiem 100x65x6,5mm oraz z elementami kotwiącymi)
- 5 - demontaż kątownika 100x100x10mm o długości 1,08m umieszczonego na krawędzi ściany czołowej kanału, po zakończeniu robót remontowych kanału montaż do ściany czołowej, na kotwy wklejane Ø16mm ze stali nierdzewnej o długości 190mm (na 125mm umieszczone w betonie), nowego ceownika 100mm o długości 1,14m wraz z elementami kotwiącymi ze stali S235J0 (całość zabezpieczona antykorozyjnie), nowy ceownik dopasować do pionowej blachy zabezpieczającej
- 6 - skucie żelbetowej ściany kanału do poziomu około 16-17cm poniżej poszerzenia ściany wraz z odkuciem i zachowaniem istniejącego zbrojenia, następnie odbudowanie ściany kanału z betonu klasy C20/25 zbrojonego nowymi prętami Ø8mm i Ø12mm i Ø14mm ze stali A-III (wycięcie części istniejącego zbrojenia, które koliduje z nowym)
- 7 - demontaż lampy oświetleniowej po zakończeniu robót remontowych kanału montaż nowej lampy oświetleniowej
- 8 - demontaż na czas robót remontowych kanału kablowego z tworzywa sztucznego, po zakończeniu robót remontowych montaż nowego kanału kablowego
- 9 - demontaż na czas robót remontowych przewodu elektrycznego (biegnącego częściowo w kanale kablowym, częściowo w rurach osłonowych), zasilającego gniazda elektryczne oraz pozostałych elementów tej instalacji, po zakończeniu robót remontowych odtworzenie tego przewodu i pozostałych elementów tej instalacji (puszki, gniazda, itp.)
- 10 - demontaż na czas robót remontowych instalacji sprężonego powietrza oraz wszystkich elementów tej instalacji, po zakończeniu robót remontowych odtworzenie instalacji i wszystkich jej elementów z nowych materiałów
- 11 - demontaż instalacji wentylacyjnej oraz wszystkich elementów tej instalacji, w ramach naprawy kanału budowa nowego systemu wentylacji (z nowych materiałów), w otwory po istniejącej wentylacji zabetonować wraz z betonowaniem wzmocnienia kanału
- 12 - rozbiórka/skucie całości ścian i dna kanału w miejscu projektowanego zebra wzmocniającego (na szerokości 30 cm) z pozostawieniem istniejącego zbrojenia, ułożenie nowego zbrojenia i zabetonowanie zebra z betonu C20/25
- 13 - usunięcie na czas remontu stalowych krótkich pomostowych przykrywających kanał, po zakończeniu robót remontowych wstawienie nowych stalowych krótkich pomostowych przykrywających kanał (dostosowanych do nowej szerokości toru podnośnika)
- 14 - usunięcie na czas remontu podnośnika kanałowego, po zakończeniu robót remontowych wstawienie nowego podnośnika kanałowego
- 15 - skucie płytek ceramicznych ułożonych na ścianie kanału, po zakończeniu robót remontowych kanału ułożenie nowych płytek
- 16 - należy szlifować lub skuć istniejącą na dnie posadzkę na głębokość ~1cm. Dno kanału wyprofilować zestawem zapraw PCC (warstwa szczipna PCC Sika MonoTop 2001 BondProtect i w technologii mokre na mokre nałożenie zaprawy PCC Sika MonoTop 412 NFG w grubościach od 6-50 mm z wyprofilowaniem spokoju do wpuści). Kontrola przyczepności metodą Pull-Off, wytrzymałość min. 1,5MPa. Następnie należy ułożyć warstwę buforową gr. 2 mm w postaci położenia spachtówki epoksydowo-cementowej Sikagard 720 EpoCem. Na dnie kanału (i na poziomych powierzchniach schodów) wykonać powłokę epoksydową Sikafloor Multidur EB-39 w wersji antypoślizgowej R11. Na powierzchniach ścian kanałów (i na pionowych powierzchniach schodów) wykonać powłokę epoksydową Sikafloor Multidur ET-39 V.
- 17 - wymiana wpuści odwodnienia z rozkuciem i odtworzeniem posadzki
- 18 - wyrównanie powierzchni ściany czołowej kanału poprzez szpachlowanie masą PCC przed montażem ceownika 100mm i elementów go kotwiących
- 19 - skucie płytek ceramicznych ułożonych na schodach prowadzących do kanału, po zakończeniu robót remontowych kanału ułożenie nowych płytek
- 20 - zospekta wykopu z betonu C8/10, o konsystencji wilgotnej K1, warstwami o grubości 20cm
- 21 - zabezpieczenie powierzchni betonu (fragmentów posadzki betonowej i górnej powłoki kanału) żywicą poliestrowo-cementową Sikafloor FurCem HB-21 gr. 6 mm R11 RAL ca. 7037 albo RAL 7038 albo zielony ca. RAL 6017 po 7 dniach od betonowania przeszlifowaniu i odkurzeniu)
- 22 - blacha zamykająca 8x200mm, na całej długości kanału, przyspawana od spodu z kątownika 100x65x6,5mm

UWAGA:

- Ze względu na brak dokumentacji archiwalnej założono, że ściany kanału i dno są żelbetowe o grubości 25cm. Jeżeli w trakcie robót rozbiórkowych okaże się, że ściany i dno kanału wykonane są z innego materiału lub mają inną grubość, to należy skorygować rysunek ogólny stanu projektowanego oraz rysunek budowlano-zbrojeniowy ściany kanału i jeśli to będzie konieczne także pozostałe rysunki projektu.
- Zaprojektowano stalowy element zabezpieczający kanał przy ceowniku 100mm (tor podnośnika) w postaci blachy pionowej.
- Ze względu na brak dokumentacji archiwalnej założono również, że wysokość posadzki na hali wynosi 12cm, a wysokość jej fundament z żelbetu wynosi 50cm.
- Konstrukcję toru podnośnika wraz z pionową blachą zabezpieczającą oraz z jego elementami kotwiącymi należy przed betonowaniem osadzić w deskowaniu odtwarzanej ściany kanału, a następnie zabetonować w tym fragmencie ściany kanału. Nie należy elementów kotwienia toru podnośnika wklejać w odtwarzaną część ściany.

- Cotą konstrukcję toru podnośnika należy zabezpieczyć antykorozyjnie zestawem malarskim o łącznej grubości min. 240 mikrometrów.
- Podane na rysunku rzędne odnoszą się do przyjętego repers robocznego Rp1 (0.000 m). Orientacyjne położenia repersa robocznego zaznaczono na widoku z góry. Reperem roboczym jest stalowy element dzielący posadzkę na wjeździe do hali.
- Po wykonaniu posadzek żywicznych wypełnień szczeliny dyktacyjne między kanałem a posadzką elastyczną masą poliuretanową Sikaflex PRC 3 Puriform.
- Rzędne posadzki w kanale są rzędnymi istniejącymi, na jakie należy otworzyć posadzkę.
- Wymiary na rysunku podano w centymetrach.
- Rysunek należy rozpatrywać razem z rysunkiem numer 2.2.

MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNIKACYJNE W POZNANIU				
ul. Głogowska 131/133 60-244 Poznań				
PROJEKT NAPRAWY KONSTRUKCJI DWÓCH KANAŁÓW NAPRAWCZYCH POŁOŻONYCH W HALI PRZEGŁĄDOWO-NAPRAWCZEJ F W ZAJĘDNI PRZY UL. WARSZAWSKIEJ W POZNANIU				
Jednostka projektująca: Krzysztof Sturzebecher Os. S. Batorego 25/28 60-687 Poznań tel.: 501 234 126				
RYSUNEK OGÓLNY. KANAŁU L=28M STAN PROJEKTOWANY			Nr. rys	Skala
			2.1	1:25
Stanowisko	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Projektant	Krzysztof Sturzebecher	7131-7132/135/PW/2001	11.2023	
Sprawdzający	Krzysztof Pawlak	WKP/0260/POOM/07	11.2023	
Egz. nr	1	2	3	4
	5	6	7	8