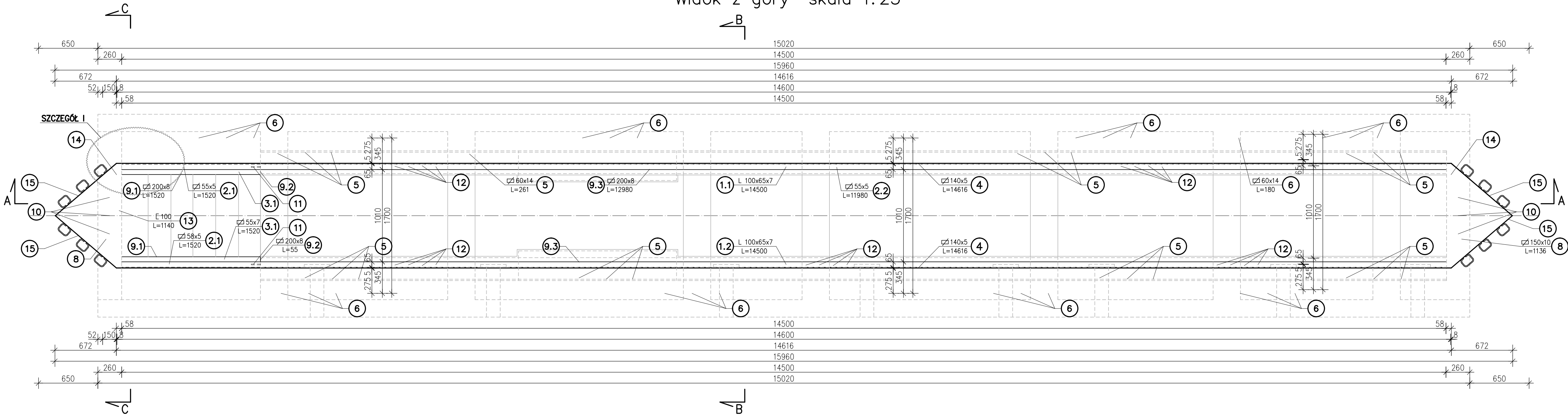
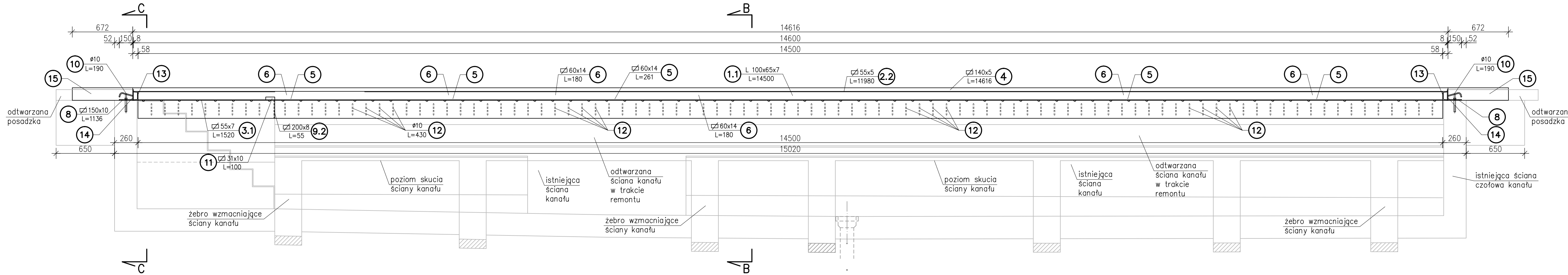


KONSTRUKCJA STALOWA TORU PODNOŚNIKA
SKALA 1:25

Widok z góry skala 1:25



Widok A—A skala 1:25



UWAGA:

- Ze względu na brak dokumentacji archiwalnej założono, że ściany kanału są żelbetowe o grubości 25cm. Jeżeli w trakcie robót rozbiórkowych okaże się, że ściany kanału wykonane są z innego materiału lub mają inną grubość, to należy skorygować rysunek ogólny stanu projektowanego oraz rysunek konstrukcji stalowej toru podnośnika.
- Konstrukcję toru podnośnika wraz z pionową blachą zabezpieczającą oraz z jego elementami kotwiącymi należy przed betonowaniem osadzić w deskowaniu odtwarzanej ściany kanału, a następnie zabetonować w tym fragmencie ściany kanału. Nie należy elementów kotwienia toru podnośnika (pręty nr 7) wklejać w odtwarzaną część ściany.
- Blachę pionową nr 9 z przyspawanymi elementami nr 12 należy wykonać osobno, nie łącząc w wytwórni tych elementów z pozostałymi. Spoinę czołową blach nr 9 i kątownika nr 1 należy wykonać na budowie po zamontowaniu wszystkich elementów w deskowaniu i po ułożeniu zbrojenia.
- Ceownik nr 13 z przyspawanymi elementami nr 14, 8 oraz 10 należy wykonać osobno, nie łącząc w wytwórni tych elementów z pozostałymi. Spoinę pachwinową ceownika nr 13 i kątownika nr 1 należy wykonać na budowie.
- Połączenia spawane całej konstrukcji toru podnośnika wykonywane w wytwórni oraz na budowie pokazano na SZCZEGÓLE I.
- Całą konstrukcję toru podnośnika należy ze stali konstrukcyjnej S235J0.
- Konstrukcja stalowa toru podnośnika powinna być wykonana z dokładnością do 1mm. w stosunku do wymiarów i kształtu nominalnego.
- Odnosnie wymagań dla toru jezdnego to dopuszczalna różnica wysokości sąsiednich szyn tocznych nie może przekraczać 1 mm mierzona pomiędzy skrajnymi kołami wózka z podnośnikiem po przekątnej. Dopuszczalna różnica odległości pomiędzy szynami tocznymi wynosi 2 mm a odchytki w planie od linii prostej nie mogą przekraczać 2mm/10m.
- Całą konstrukcję toru podnośnika należy zabezpieczyć antykorozyjnie zestawem malarskim o łącznej grubości min. 240 mikrometrów.
- Na rysunku nie podano podziału na elementy montażowe, który należałoby wykonać biorąc pod uwagę długość konstrukcji i możliwości jej transportu. Wykonawca robót remontowych sam określi ten podział i na budowie wykona spoiny poszczególnych elementów montażowych.
- Wymiary na rysunku podano w milimetrach.

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ S235J0

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	POWIERZCHNIA JEDNOSTKOWA [m²]	MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]	MASA JEDNEGO ELEMENTU [kg]	MASA RAZEM [kg]
1	1.1	L 100x65x7	14500	2	29.000	-	8,77	127,17	254,33
	1.2	L 100x65x7	14500	2	29.000	-	8,77	127,17	254,33
	2.1	∅ 55 x 5	1520	2	3,040	-	2,16	3,28	6,56
	2.2	∅ 55 x 5	11980	2	23,960	-	2,16	25,68	51,72
	3.1	∅ 55 x 7	1520	2	3,040	-	3,02	4,59	9,19
	4	∅ 140 x 5	14616	2	29,232	-	5,50	80,31	160,63
	5	∅ 60 x 14	261	96	25,056	-	6,59	1,72	165,22
	6	∅ 60 x 14	180	96	17,280	-	6,59	1,19	113,94
	7	∅ 14	280	288	74,880	-	1,21	0,31	90,80
	8	∅ 150 x 10	1136	2	2,272	-	11,78	13,38	26,75
	9.1	∅ 200 x 8	1520	2	3,040	-	12,56	19,09	38,18
	9.2	∅ 200 x 8	55	4	0,220	-	12,56	0,69	2,76
	9.3	∅ 200 x 8	12980	2	25,960	-	12,56	163,03	326,06
	10	∅ 10	190	10	1,900	-	1,21	0,23	2,30
	11	∅ 30 x 10	100	2	0,200	-	2,38	0,24	0,47
OGÓŁEM									1623,09
NADZIWIENIE NA SPĄSKY - 3%									48,59
RAZEM									1671,78

Rysunek należy rozpatrywać razem z rysunkiem numer 4.3.

MIĘSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNIKACYJNE W POZNANIU
ul. Głogowska 131/133
60-244 Poznań

PROJEKT NAPRAWY KONSTRUKCJI DWÓCH KANAŁÓW NAPRAWCZYCH
POŁOŻONYCH W HALI PRZEGŁĄDOWO-NAPRAWCZEJ F
W ZAJEZDNI PRZY UL. WARSZAWSKIEJ W POZNANIU

Jednostka projektująca: Krzysztof Sturzbecher Os. S. Batorego 25/28 60-687 Poznań tel.: 501 234 126

KONSTRUKCJA STALOWA
TORU PODNOŚNIKA
DLA KANAŁU L=13M

Nr. rys
4.3
Skala
1:25

Stanowisko	Imię i nazwisko			Nr uprawn.		Data		Podp	
Projektant	Krzysztof Sturzbecher			7131-7132/135/PW/2001		11.2023			
Sprawdzający	Krzysztof Pawlak			WKP/0260/POOM/07		11.2023			
Egz. nr	1	2	3	4	5	6	7		