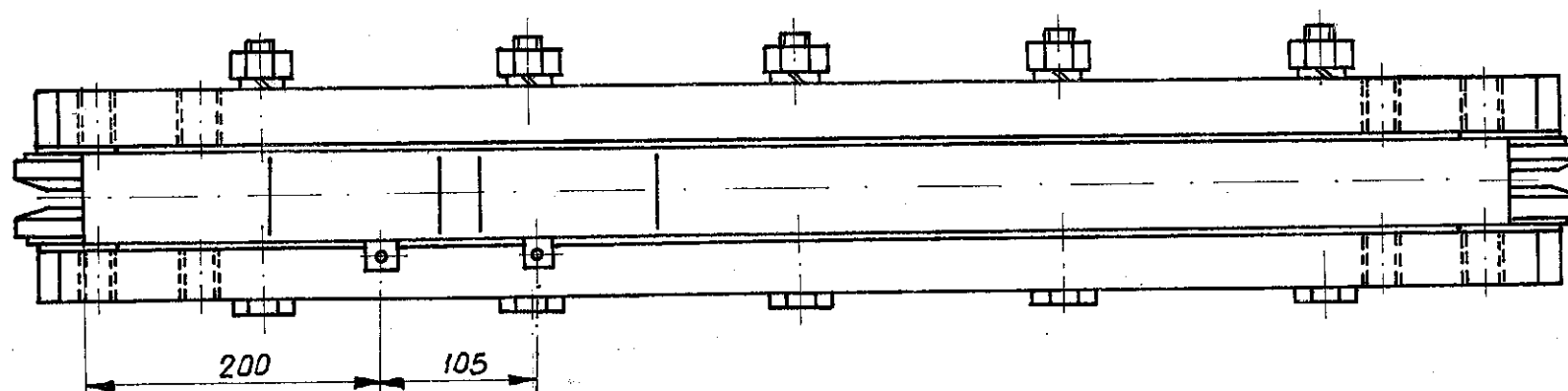
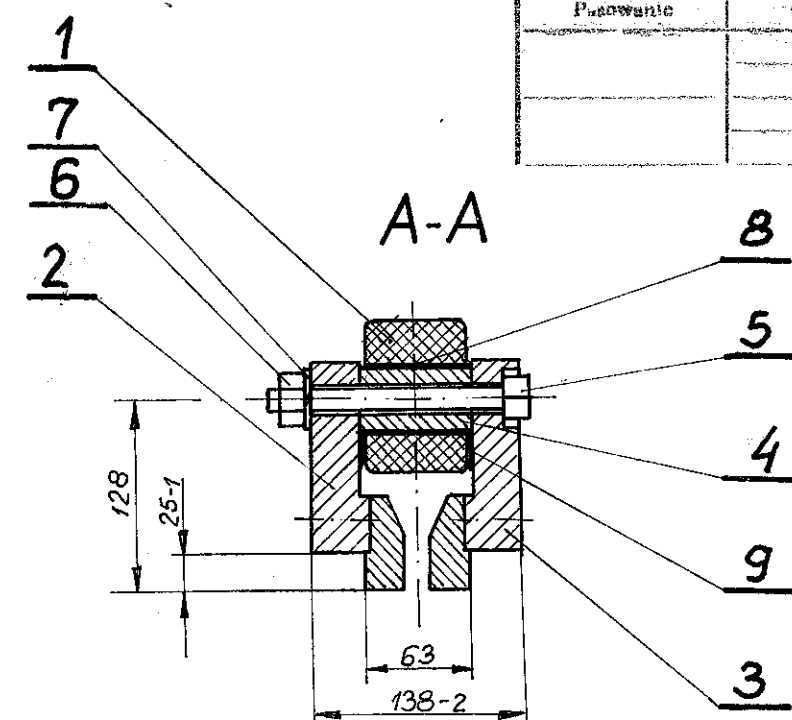
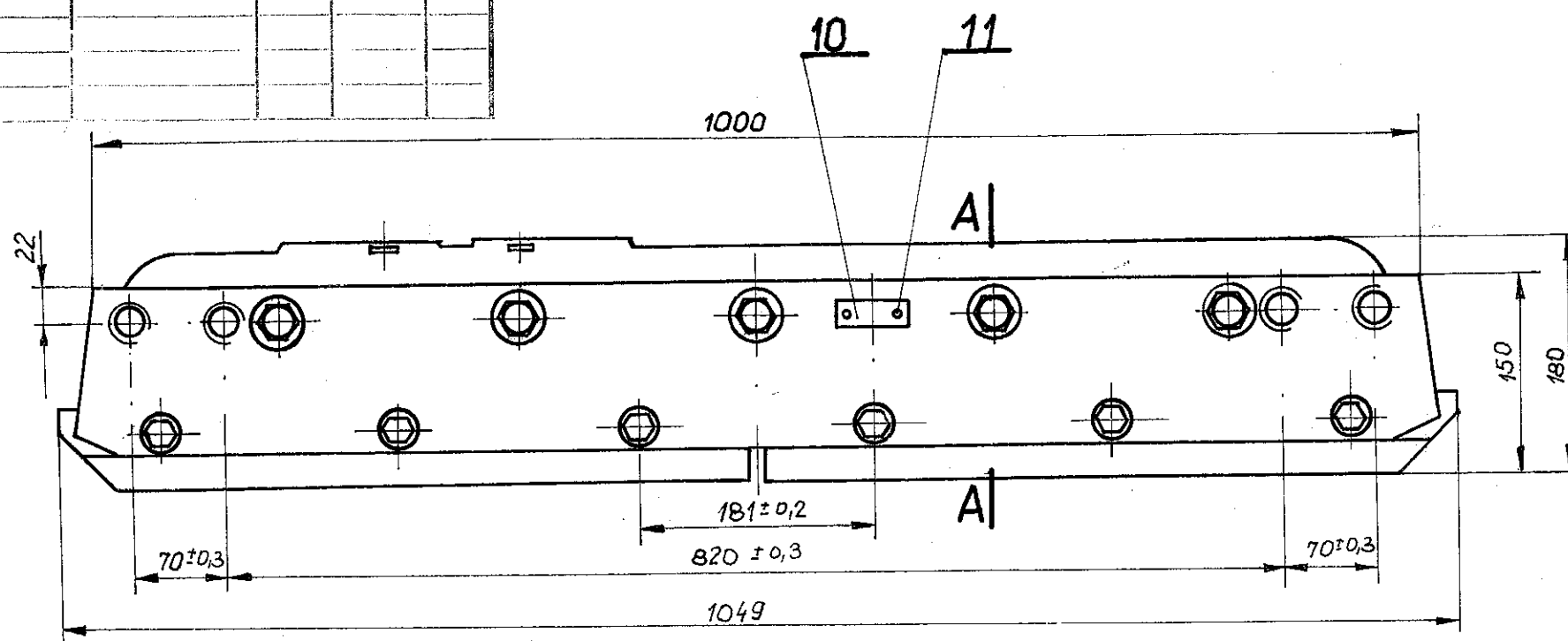


Nr zm.	Treść zmiany	Data	Nazwisko dok. zmian	Podpis



Uwaga:

1. Przy skręcaniu hamulca należy zespoły okładzin poz. 3 i 4 ustawić tak, aby dolne powierzchnie czterech szyn tworzyły jedną płaszczyznę.
2. Przekładki poz. 8 i 9 należy stosować w takiej ilości aby skutecznie unieruchomić cewkę na rdzeniu nie zmieniając jej kształtu.
3. Powierzchnie zamykające obwód magnetycznej muszą być dobrze oczyszczone i zabezpieczone cienką warstwą wazeliny bezkwasowej.

11	2	Niż	Nkz 2x6		PN/M-82952
10	1	Tabliczka znamionowa	PAZ		
9	wg potrzeb	Przekładka	tekstolit	#2x30x150	
8	wg potrzeb	Przekładka (płyta pilśni. twarda)	#3	70x150	
7	5	Podkładka sprężysta	20,5		PN/M-82029
6	5	Nakrętka	M20		Cz-73/TT/02-01
5	5	Sruba	M20x150		Cz-73/TT/01-01
4	1	Rdzeń	E04M	40x72x890	0-14.004.00.04
3	1	Zespół okładziny prawej			0-14.004.03.00
2	1	Zespół okładziny lewej			0-14.004.02.00
1	1	Cewka hamulca szynowego			0-14.004.01.00/b

Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Znak	Wymiary	Ciepł.	Uwagi
Konstruował						
Kreślił						
Sprawił						
Zatwierdził						
Podziałka	1:5					
Format	A3					

HAMULEC SZYNOWY

Nr rysunku
0-14.004.00.00/b

Zastęp rys. nr 0-14.004.00.00

Zastęp przez rys. nr